



HOLGER ANDREASEN & PARTNER GMBH

ÖL & GAS



Holger Andreasen & Partner GmbH ist ein renommiertes Unternehmen, mit mehr als 40 Jahren Erfahrung im Bereich Rohrbündelwärmetauscher, Druckbehälter und Packages für Industriekälteanlagen und Öl & Gas Anwendungen. Wir zeichnen uns durch innovative, hochmoderne Entwicklungen und Lösungen speziell in den Bereichen NH₃ und CO₂ Kälteanlagen aus. In den letzten Jahren haben wir großen Erfolg mit unserem Flux-Hi System. Dieser speziell von uns weiterentwickelte Riesekühler, wird weltweit in über 350 Anlagen als CO₂/NH₃ Kaskade und Flüssigkeitskühler eingesetzt.

Ein weiteres Segment unserer Geschäftstätigkeit bilden Wärmetauscher für korrosive Medien aus speziellen Werkstoffen wie Titan und Kupfer/Nickel.

Unser Produktspektrum runden Sonderkonstruktionen in den Bereichen Druckbehälter, Rohrbündelwärmetauscher und Ölabscheidung ab, sowie die Tätigkeit als OEM Hersteller von Ölkühlern und Ölabscheidern für führende Verdichterhersteller.

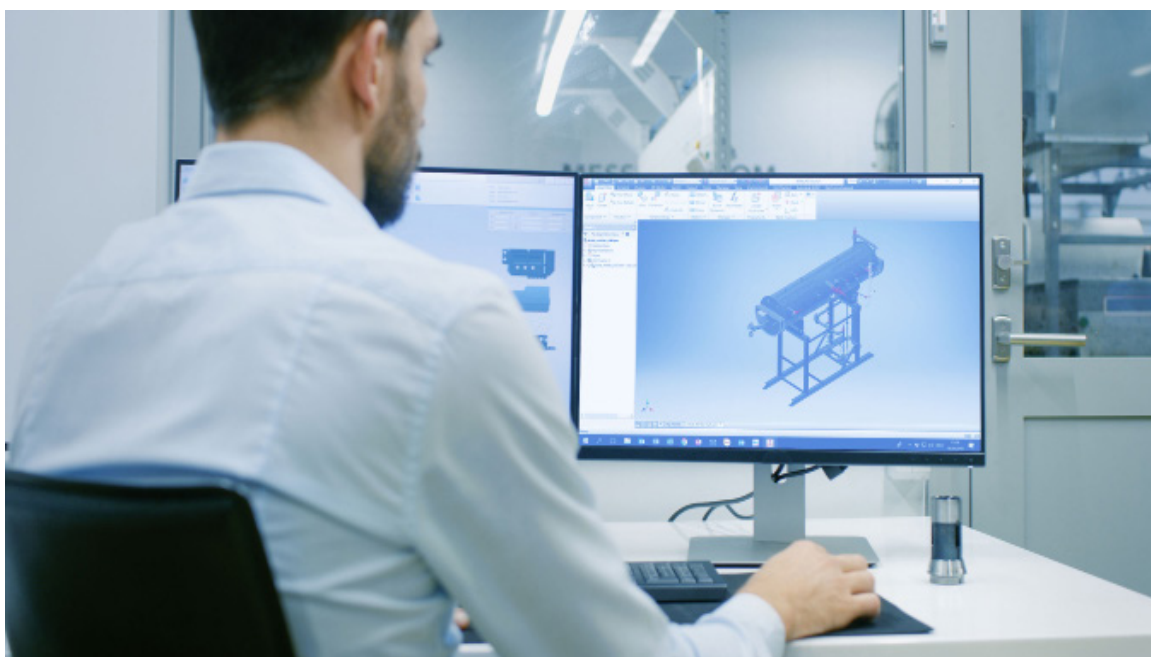
Alle unsere Produkte werden in unserem Werk in Deutschland gefertigt. Auf dem 10.000 Quadratmeter großen Grundstück verfügt unsere Produktionshalle über eine große Arbeitsfläche von rund 4.000 Quadratmetern und ist mit einer Druckkammer (10 m lang), Lackiererei (15 m lang), Sandstrahlkammer und Brückenkränen bis zu 25t Traglast, ausgestattet. Darüber hinaus verfügen wir über einen separaten Arbeitsbereich für unsere Edelstahlproduktion.

Wir sind von führenden Abnahmegesellschaften zugelassen und verfügen in unserer Fertigung über eine große Anzahl von Prüfmöglichkeiten, wie zum Beispiel Röntgen und Ultraschall.

Mit qualifizierten Mitarbeitern und innovativen Produktionstechnologien folgen wir unserem Anspruch qualitative und innovative Produkte zu liefern.

Engineering

Unser hochqualifiziertes und erfahrenes Team, sowie exzellentes Know-how im Bereich Kältetechnik, Öl & Gas und Anlagenbau hat uns zum Spezialisten für das Engineering von Kälteanlagen, Energierückführungssystemen und Sonderdruckgeräten gemacht.



Design Programme:

- Aspen Tech (Thermo dynamical Design)
- Autodesk Inventor (3D CAD+FEA)
- Ohmtech (Design code calc. für AD 2000, DNV, ASME div 1, LRS, EN13445)
- Nozzle Pro (Finite Elements)

Zulassungen: PED, RMRS und EAC

Berechnungsvorschriften:

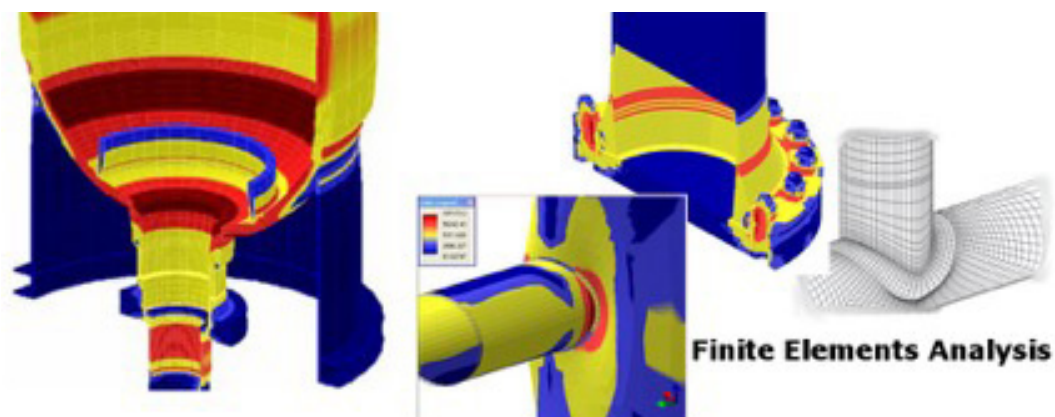
ASME VIII div.1 und div. 2
EN 13445
AD 2000
TR

Andere Abnahmen und Vorschriften auf Anfrage.

PQR's ASME: SMAW, GTAW, SAW, GMAW, 8-200mm, mit und ohne Wärmebehandlung, P1G1 bis P1G1, P1G1 bis P1G2 und P1G2 bis P1G2

HAP Leistungen:

- 40 Jahre Erfahrung
- Kompetente Beratung bei der Konzepterstellung
- Erfahrung in Spezialfällen (Sauger, hohe Drücke, Seewasseranwendungen...)
- Engineering
- Innovative Lösungen und Technologie
- Effiziente Systeme
- Hohe Qualität



ROHRBÜNDELWÄRMETAUSCHER

ANWENDUNGEN:

- Verdampfer
- Doppelrohr Sicherheits Wärmetauscher
- Flüssigkeits- und Gastrockner
- Dünnschichtverdampfer
- Kondensatoren
- Kaskaden

ABNAHMEN:

DNV-GL • LRS • PED • ASME U-Stamp • EAC • RMRS

WERKSTOFFE:

Kessel- und Feinkornstähle • Titan • Kupfer • Edelstahl • Sondermessing • CuNi

PRÜFUNGEN:

Röntgen • Ultraschall • Oberflächenrissprüfung • MT Prüfung • HIC Test für Blechmaterial
• Härteprüfung nach dem Schweißen • Nullpunktmessungen am fertigen Produkt

DRÜCKE:

bis 250 barg

STÜCKGEWICHT:

bis 50 Tonnen



Verdampfer für Propylen

DRUCKBEHÄLTER

ABNAHMEN:

DNV-GL • LRS • PED • ASME U-Stamp • EAC • RMRS

REGELWERKE:

AD 2000 • ASME VIII div.1/2 • EAC • EN 13445

MATERIAL:

Kesselbaustähle • Edelstähle • Sonderlegierungen z.B Inconel 600

PRÜFUNGEN:

Röntgen • Ultraschall • Oberflächenrissprüfung • MT Prüfung • HIC Test für Blechmaterial
• Härteprüfung nach dem Schweißen • Nullpunktmessungen am fertigen Produkt

DRÜCKE:

bis 500 barg

STÜCKGEWICHT:

bis 50 Tonnen



Tropfenabscheider für CNG



Sammler für Wasserstoff, Betriebsdruck: 450barg

PULSATIONS DÄMPFER

ABNAHMEN:

DNV-GL • LRS • PED • ASME U-Stamp • EAC • RMRS

REGELWERKE:

AD 2000 • ASME VIII div.1/2 • EAC • EN 13445

MATERIAL:

Kesselbaustähle • Edelstähle • Sonderlegierungen z.B Inconel 600

PRÜFUNGEN:

Röntgen • Ultraschall • Oberflächenrissprüfung • MT Prüfung • HIC Test für Blechmaterial
• Härteprüfung nach dem Schweißen • Nullpunktmessungen am fertigen Produkt

DRÜCKE:

bis 500 barg

STÜCKGEWICHT:

bis 50 Tonnen



Pulsationsdämpfer für Sauer gas Anwendung mit Heizspirale

REFERENZEN

Öl und Gas Anwendungen

Total Frankreich: Pulsationsdämpfer nach AD 2000,
für Sauerogas Anwendung; Druck bis 60barg



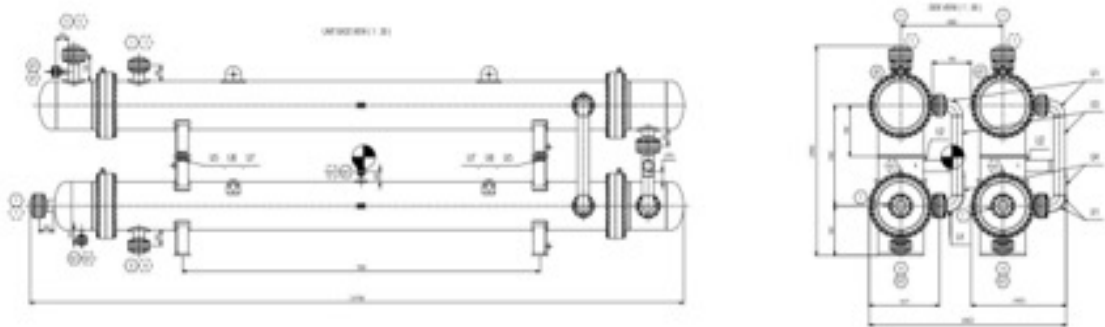
Projekt MND: Erdgaskühler, Betriebsdruck 98barg



Projekt Sauerogas: 24 Pulsationsdämpfer nach ASME VIII div.1 für Sauerogas Anwendung,
Betriebsdruck bis 270barg



Projekt North Stream: Erdgaskühler zum Kühlen des Gases vor dem Pipeline Transport;
Betriebsdruck Gas Seite: 94barg



Projekt OMV Schönkirchen: 14 Pulsationsdämpfer und Abscheider



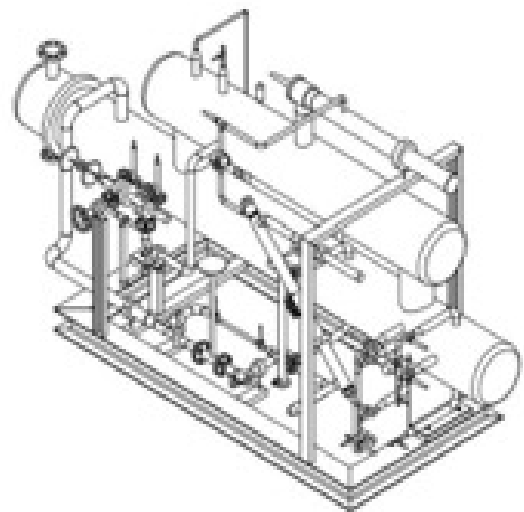
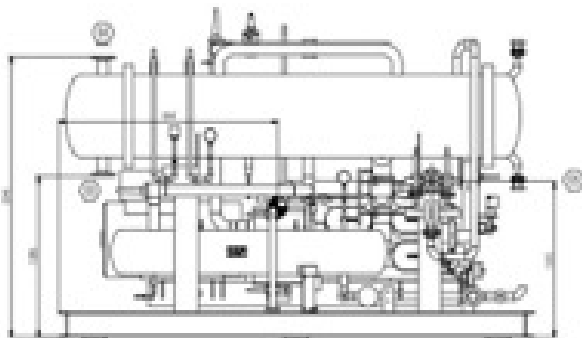
Projekt Rosneft Propene/Propylen Anlage: Gaskühler (Leistung je 3,5MW) und Abscheider
nach EN 13445 und RTN



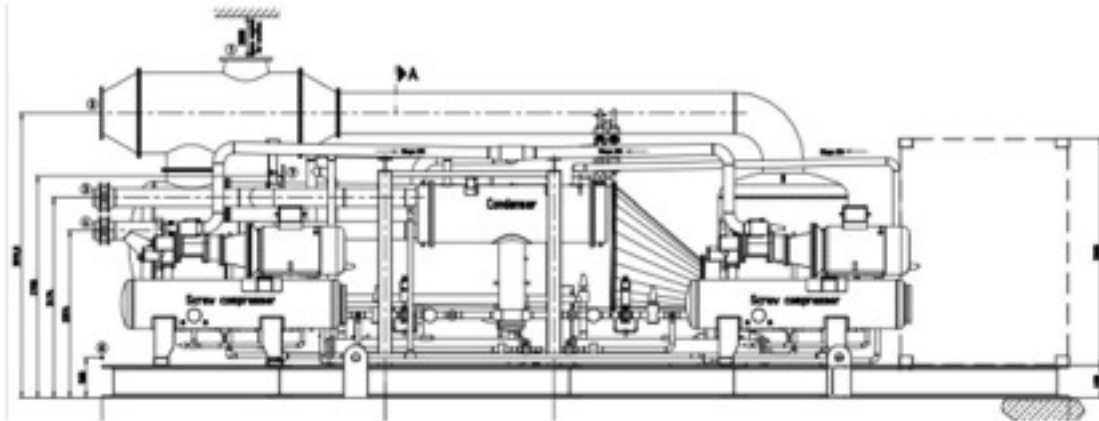
Projekt Olefin Anlage:
Propene Kondensator und Verdampfer 20640kw Leistung
Verdampfer mit aufgesetzten Abscheider
Regelwerk: ASME VIII div.1



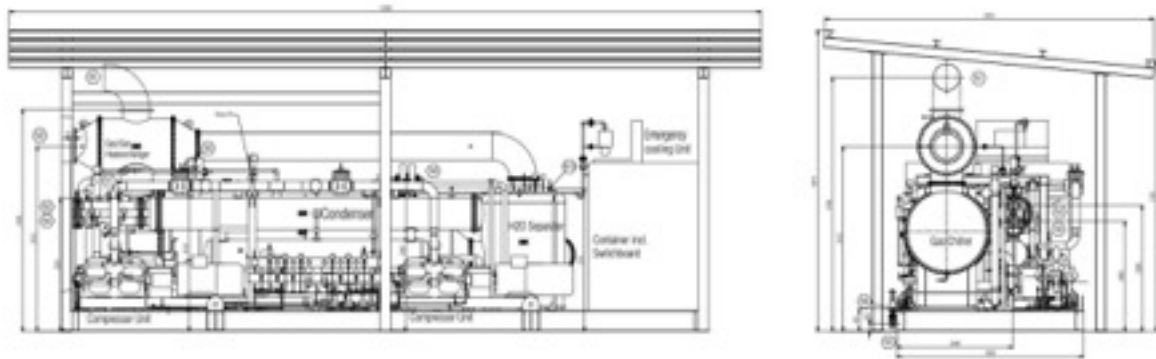
Projekt OMV-Packages Propylen Anlage: 2 Packages mit Verrohrung



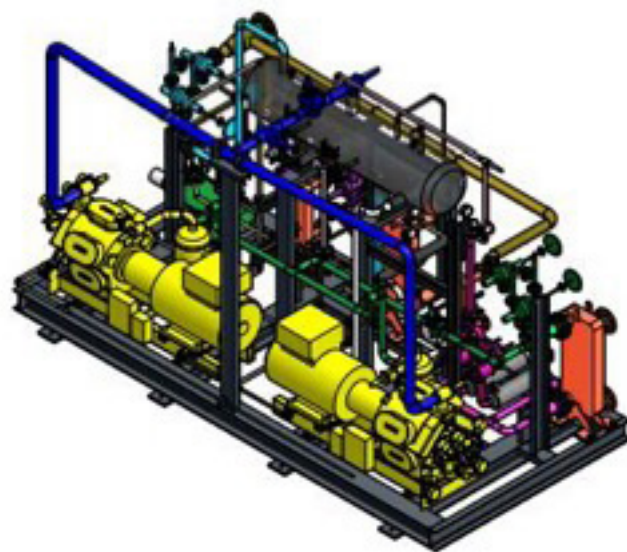
Projekt Jindal Steel: Rohrbündelgaskühler in einer Anlage verbaut



Projekt Beshay Steel: Rohrbündelgaskühler in einer Anlage verbaut



OMV Butadien Unit: LxBxH 5x2,4x3,4m



Projekt Sibur Portenergo: Packages für Gasterminal; 16 Wärmetauscher, 7 Druckbehälter (Ø2600x6000), 100% zerstörungsfrei geprüft, 1600 Flanschenverbindungen



Weitere Referenzen:

**AKZO Nobel
Shin-Etsu
BASF
BAYER
JCI
GEA
Viking
LMF
Grasso
Technip
OMV
Grenco
SCHIESSL
Rosneft**

**Gazprom
BioEnergo
National Chlorine
HAFI
Parker
Linde
Cofely
Mayekawa
ShinETSU
Shell
BP
...**



HOLGER ANDREASEN & PARTNER GMBH

Kontakt:

Holger Andrasen & Partner GmbH

Khekgasse 15/6
1230 Wien, Österreich

Produktion:

Robert-Guthmann-Str. 15
15713 Königs Wusterhausen, Deutschland

T + 43 1 869 64 31
F + 43 1 869 64 311
office@hap.co.at
www.hap.co.at

T + 49 3375 917 90 96
F + 49 3375 917 90 96 90

